

DINITROL 977

Umweltfreundliches Korrosionsschutzmittel auf Wasserbasis

DINITROL 977 ist ein halbtransparenter und wasserbasierter Korrosionsschutz für den Schutz von Hohlräumen in Fahrzeugen, LKW, Bussen und anderen Objekten oder Stellen, an denen ein Korrosionsschutz notwendig ist.

» Wasserbasiert, umweltfreundlich

» Sehr niedriger VOC

» Gute Durchdringung

» Geruchsarm

» Film praktisch nicht klebrig



OK-STEINL

Schleifmittel • Schleifmaschinen • Lackierbedarf

Fon: +49 (0) 9626 / 92 93 20
 Fax: +49 (0) 9626 / 92 93 220
 e-Mail: mail@ok-steinl.de
 Internet: www.ok-steinl.de



Equipment

DINITROL Sprühwerkzeug HS 1-P
 Art. Nr. 1700500

DINITROL Pumpeneinheit für 20 L Eimer
 Art. Nr. 1705100

DINITROL Sprühwerkzeug UBS/HR GSI
 Art. Nr. 1701900

DINITROL Airless Pumpe 1:26
 Art. Nr. 1705900

DINITROL 977

Art. Nr.	Größe	Packung	Farbe
11540	1 L	Dose	Beige
11572	25 L	Eimer	Beige
11565	60 L	Fass mit Kunststoff-inliner	Beige
11557	208 L	Fass mit Kunststoff-inliner	Beige

DINITROL 977

Technische Details

Produktbeschreibung

DINITROL 977 ist ein halbdurchsichtiger, wasserbasierter und flüssiger Korrosionsschutz für den Schutz von Hohlräumen in Fahrzeugen, LKW, Bussen und anderen Objekten oder Stellen, an denen ein Korrosionsschutz notwendig ist. Das Produkt ist wasserabweisend und verfügt über ausgezeichnete Durchdringungseigenschaften. Nach dem Trocknen bleibt eine Wachsbeschichtung, die eine gute Temperaturbeständigkeit bis ca. +120°C aufweist und nahezu klebfrei ist. Wenn sich DINITROL 977 im trockenen Zustand durch die Sonne oder Motorhitze erwärmt, gibt es nicht den herkömmlichen Geruch von Hohlraumwachsen ab.

Anwendung

DINITROL 977 wird als Korrosionsschutzbeschichtung eingesetzt, um Hohlraumbereiche wie Türen, Motorhauben, Querträger, Verstärkungen etc. in

Fahrzeugen, LKW und Bussen oder als universelles Korrosionsschutzprodukt für Maschinen, Maschinenteile und andere Werkzeuge zu schützen. Das Produkt ist auch ein ausgezeichnetes Anti-Korrosions-Produkt:

- in der Automobilindustrie
- im Bus- & Reisebusbau
- im Anhängerbau
- in Garagen, Werkstätten
- in Aufbaureparaturwerkstätten
- in der Metallindustrie
- im Schiffbau

Verarbeitung

Vor der Verwendung gut schütteln oder das Produkt gründlich rühren. Die zu behandelnden Flächen müssen frei von loser Korrosion sein, aber auf korrodierte Oberflächen, leicht feuchte Flächen und leicht ölige Oberflächen kann appliziert werden. DINITROL 977 kann mit einem leichten Hochdruckgerät oder mithilfe einer

Luftmischpistole mit einem Luftdruck von 2 – 5 Bar aufgetragen werden. Bei Bedarf kann das Produkt auch eingetaucht werden. Je nach Anwendung kann das Produkt mit Wasser verdünnt werden. Das Produkt kann ohne Schlieren aufgesprüht werden und es tropft nicht. Verunreinigte Oberflächen und schmutzige Geräte können einfach im „frischen“ Zustand mit Wasser gereinigt werden. DINITROL 977 kann zusammen mit DINITROL 958 im Zwei-Schicht Verfahren verwendet werden. Bei diesem Verfahren sollte dann die Nassfilm-Schichtstärke von DINITROL 977 nicht mehr als 50 Mikrometer betragen. Die empfohlene Anwendung und Produkttemperatur beträgt 15 – 30°C.

Untergrund Vorbehandlung

Der Untergrund soll trocken und sauber sein, ein bisschen Korrosion kann vorhanden sein.

Überarbeitung / 2-Schicht-Verarbeitung

DINITROL 977 kann, wenn es mit max. 25 microns Nassfilm mit DINITROL 958 überlackiert werden. Für zusätzliche Informationen konsultieren Sie bitte die Firma OK-STEINL e.K.

Lagerung

Das Produkt sollte bei Temperaturen zwischen + 10°C und +30°C gelagert werden. Kühl und trocken gelagert ist das Produkt in der ungeöffneten Originalverpackung mindestens 2 Jahre haltbar.

Sicherheitsvorkehrungen

Weitere Informationen finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Gefahrstoffklassifizierung

Weitere Informationen finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Technische Daten

Farbe (Standard)	transparent beige
Konsistenz	flüssig
Aushärtung/Abbindung	Verdunstung von Wasser/Koaleszenz
Viskosität bei 20°C (Brookfield RVT, Sp. 2, V=100)	ca. 300 mPas
Basismaterial	Wasser, Wachse, Emulgatoren
Spezifische Dichte (20°C), DIN 51757	ca. 1,0 kg/l
Reinigung mit	Wasser (Süßwasser), Mechanisch, Lösemittel (ausgehärtet)
Verdünner	Wasser
Feststoffgehalt (DIN 53216) (3 Stunden bei 120°C)	ca. 42%
Temperaturbeständigkeit (ausgehärtet)	-30°C bis +120°C
Widerstandsfähig (20°C), ausgehärtet	Wasser, Salzsprühnebel, Öl, leichte Basen & Säuren
Verbrauch	± 0,05 kg/m ² (50 µm Feuchtschicht)
Berührbar trocken (20°C, 65% rel. Feuchte)	1 – 2 Std. beim 100 µm Nass
Vollständig abgetrocknet (20°C, 65% rel. Feuchte)	6 – 12 Std.
Salzsprühnebelprüfung (DIN 50021)	> 1000 Std., Ri 0 bei 50 µm Trockenschicht
Biegeprüfung (DIN 53152, +70°C)	keine Risse, kein Haftungsverlust
Biegeprüfung (DIN 53152, -30°C)	keine Risse, kein Haftungsverlust
Haftwirkung	auf verschiedene Metalloberflächen
Verpackung (Andere auf Anfrage)	auf Anfrage

Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt oder dem Etikett der Verpackung zu entnehmen.